

# K系列PET 快速瓶胚专用注塑机



重新定义  
瓶胚专用机



张家港达沃森机械有限公司

ZHANGJIAGANG DAWSON MACHINE CO., LTD

地址：江苏省张家港市人民中路20号汇金大厦B1105

Add: B1105, NO. 111 Renmin RD, Zhangjiagang City Suzhou City, Jiangsu Province

电话(Tel) : 0086-512-58990369 邮箱(E-mail): service@dawson-plastic.com

<http://www.dawson-plastic.com>

©由于印刷误差，部分机器的颜色与所示图片有部分差异，一切以机器实物为准。

**EFFICIENT**

专注PET瓶胚快速机/高速机/高速注塑系统

# 提供多维度的 PET瓶胚成型集成解决方案



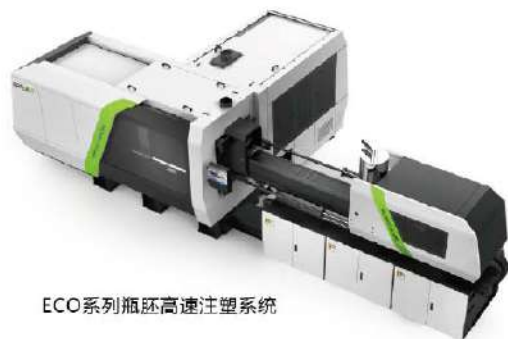
KPET系列快速瓶胚专用注塑机



HPET系列高速瓶胚专用注塑机



K系列快速瓶盖专用注塑机



ECO系列瓶胚高速注塑系统

张家港达沃森机械有限公司位于中国塑机之都——江苏省苏州市，是全球少数几家专业致力于PET包装行业提供瓶胚注塑系统解决方案的知名供应商之一。

我们集研发、制造、销售、服务于一体，由全球PET瓶胚注塑系统顶级品牌加拿大HUSKY原高级工程师，中国千人计划专家何博士、韩博士等组建的专业技术研发团队，力保证达沃森瓶胚成型技术朝着更专业化、国际化的方向发展并持续经营。目前公司下设四个事业服务部：瓶胚注塑机、瓶胚模具、机械手和辅助设备、智慧工厂数据集成管理平台；分四大母机服务模块：PET瓶胚标准注塑系统（含PET/500g~7000g）、PET瓶胚快速注塑系统（含1出32腔~96腔）、PET瓶胚高速注塑系统（含48腔~128腔）、PP/PE瓶盖快速注塑系统（含1出24腔~48腔）。公司旗下部分产品线已经完全可以替代进口设备并广泛应用于饮料、日化、调味品、医药等PET瓶胚包装行业领域。

公司现有完整的瓶胚生产线的客户体验中心及产品品质检测中心。达沃森无论是对小批量制造的初创型客户还是大批量生产的行业塔尖客户，均能提供一套量身定制的瓶胚成型解决方案。

我们的团队不仅积累了10年以上的行业经验，始终坚持技术创新和品牌经营的思路，而且更加着重于在PET细分市场领域做足功课，保持与全球多家著名优质供应商达到长期的战略合作伙伴关系，并设立专项研发基金进行低能耗，高效率的产品研发和新技术创新，从产品概念、规划投入到厂房布局、工艺培训、设备维护、尤其是精益思想的传递，我们的技术服务贯穿售前、售中、售后整个过程，通过建立相互信任、可靠与舒适的合作伙伴，为成功创造机遇。

## 众所周知 你不一样

随着PET瓶胚市场竞争越来越白热化，利润挤压越来越严重，所以客户对瓶胚生产过程的转型升级和成本控制成为任何一家瓶胚生产企业的重中之重，而制约瓶胚生产成本的两大核心因素就是瓶胚成型生产周期和能耗，因此对于瓶胚专用机注塑机的运行速度及能耗要求越来越高。而市面上绝大多数客户使用的注塑机均来自通用型注塑机通过简单改变螺杆结构成型的机器，PET产品特点，PET模具结构及PET原料物理特性专业的设计而出的专用注塑机，所以无法有效解决客户的这一难题：达沃森本着这一客户难点和痛点，应用多年高速瓶胚注塑系统的设计理念和技术积累，真正从本质意义上开发了一系列快速瓶胚专用注塑机，高速瓶胚专用注塑机，从源头起帮助客户解决这一攻坚难题。

## 以“快”制胜

以500/550ml，小克重12.8克—16克，模具1出48腔单胚13.5克为案例，伊菲特综合高出市场竞品同型号20%左右的产量，大约每天多产出瓶胚量700千克左右，每月多产出瓶胚量约21吨，以每吨瓶胚500元利润计算，每月多产出的利润约**10500元**。

➤ 高速开合模结构，全线提速60%以上

➤ 高速顶针结构设计，全线提速50%以上

➤ 高效塑化单元，熔胶全线提速20%以上



“  
重新定义  
瓶胚专用注塑机  
”

# 高效节能

节能效果，经过市场试运行，达沃森专用瓶胚注塑机与传统注塑机相比，不仅全线提升产能，同时在节能方面有效提高15%以上。

以达沃森320电熔胶KPET专用注塑机为例

1出48,12.5克制胚电量统计	
本统计含：干燥机，吸料机，模具，冷水机，注塑机总用电量	
测试时长，小时	24
开始模数	155758
结束模数	182788
产量模数	7030
模具腔数	48
瓶胚产量	377018
瓶胚单重（克）	11.8
原料用量，吨	4,184255
开始总	1858.3
开始峰	1089.5
开始谷	768.8
结束总	1873.2
结束峰	1098.1
结束谷	775
实际总	14.9
实际峰	8.6
实际谷	6.2
电表倍数	120
实际总电量	1788
实际峰电量	1032
实际谷电量	744
每吨原料所需耗电量	427

而在市面上多数传统注塑机每吨PET原料的实际能耗均在500度左右；然而我们达沃森的机器经过一些列升级和改进，经过终端客户实际使用测得，每吨原料可以节约能耗达到70度左右。按照电费0.85元/Kwh计算，每吨原料可以节省电费约59.5元，按照日均消耗4.18吨原料，**日均节约能耗成本248.7元。**

## 优点

➤ 瓶胚模具专用锁模结构

➤ 瓶胚工艺专用电气单元

➤ 瓶胚成型专用油路结构

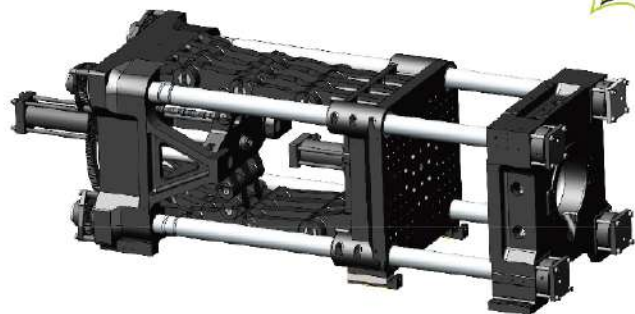
➤ 注塑机模块化功能设计





## 瓶胚模具专用机械结构

NEW!



- > 领先行业的专业为PET瓶胚模具结构设计的高速开合模结构单元，速度快，重复精度高
- > 锁模力分布均匀，模板变形小，同时延长模具使用

NEW!



- > 注射采用低阻力，双线性导轨结构，有效提升速度，降低机械背压与能耗
- > 采用水平双射移设计，双缸平行注射稳定，可靠

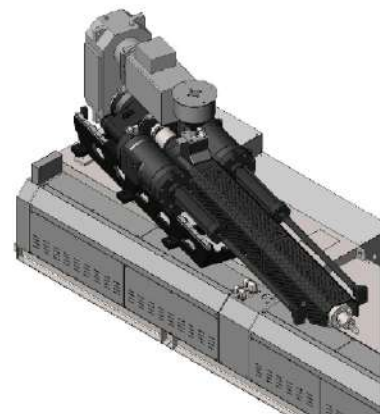
## 瓶胚成型专用油路结构

NEW!



- > 320吨及以上机型开合模采用闭环伺服比例阀控制，保证机器高速运行的同时，更稳定，更精准。

- > 为瓶胚工艺开发的专用顶针油缸，爆发力强，速度快，高效缩短了成型周期，节约生产时间。



- > 采用特制加强型油马达，带反冲洗自润滑功能，塑化效率高，稳定性好，同时延长熔胶马达的使用寿命。

## 瓶胚工艺专用电气结构



- 采用高速电脑，10英寸彩色显示屏，高精度，高响应
- 人性化设计和控制，操作方便，简洁
- 专业的瓶胚模具针筒控制功能，更好的提升PET产品质量
- PET瓶胚成型工艺专用程序，节约成型周期

## 注塑机模块化功能设计

### 机台模块化设计，灵活面对客户需求

- 灵活装配锁模，射合结构，覆盖模具规格和产品规格范围广，同时为客户节约了机器采购及使用成本
- 可选自己标配的动力与加大一级或多级动力系统，注射速度提高
- 整机运行速度，缩短生产周期
- 电控箱预留拓展接口

## 技术参数

型号规格	单位	KPET600/208S7	KPET800/208S7	KPET1200/208S7	KPET1200/288S7	KPET1500/288S7
<b>注射装置</b>						
螺杆直径	mm	52	60	67	67	75
螺杆长径比	L/D	24	24	24	24	24
理论注射容积	cm <sup>3</sup>	678.3	1007.5	1007.5	1007.5	1262.5
最大注射量	g	611	814	1209	1209	1515
	OZ	21.6	28.7	42.6	42.6	53.4
注射速率	g/s	200	341	346	346	543
注射压力	Mpa	157	118	147	147	118
<b>锁模装置</b>						
锁模力	KN	2080	2080	2080	2880	2880
开模行程	mm	450	450	450	520	520
拉杆内间距	mm	520 × 520	520 × 520	520 × 520	630 × 600	630 × 600
模板尺寸	mm	760 × 760	760 × 760	760 × 760	900 × 870	900 × 870
最大模厚	mm	550	550	550	600	600
最小模厚	mm	220	220	220	300	300
顶出行程	mm	150	150	150	180	180
顶出力	KN	75	75	75	100	100
顶针数量		4+1	4+1	4+1	8+1	8+1
<b>通用部分</b>						
马达功率	KW	23kw	23kw	27.8kw	27.8kw	36.5kw
系统压力	Mpa	16	16	16	16	16
油箱容积	L	380	380	380	450	450
加热功率	KW	13.3	16.5	23.6	23.6	30.7
外形尺寸	m	6.1 × 1.4 × 1.9	6.1 × 1.4 × 1.9	6.2 × 1.4 × 1.9	6.6 × 1.6 × 2.1	6.6 × 1.6 × 2.1
整机重量	T	6	6.3	6.5	9.3	9.5

保留对产品进行修改的权利，规格如有变动，恕不另行通知。

## 技术参数

型号规格	单位	KPET1500/328S7	KPET2300/328S7	KPET3100/328S7	KPET2300/388S7	KPET3100/388S7	KPET4500/388S7	KPET5000/388S7	KPET3100/458S7	KPET4500/458S7	KPET5000/458S7	KPET6000/458S7	KPET7000/458S7	KPET8000/458S7
<b>注射装置</b>														
螺杆直径	mm	75	83	95	83	95	100	105	95	100	105	110	120	125
螺杆长径比	L/D	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
理论注射容积	cm <sup>3</sup>	1262.5	1974.2	2585.8	1974.2	2585.8	3768.0	4154.0	2585.8	3768.0	4154.0	4939.0	5878.0	6869.0
最大注射量	g	1515	2369	3103	2369	3103	4521.6	4984.8	3103	4521.6	4984.8	5926.8	7053.6	8242.8
	OZ	53.4	83.6	109.5	83.6	109.5	159.5	175.8	109.5	159.5	175.8	209.1	248.8	290.8
注射速率	g/s	680	580	760	580	972	812	896	760	812	896	1100	1210	1312
注射压力	Mpa	118	138	105	138	105	126	114	105	126	114	126	975	975
<b>锁模装置</b>														
锁模力	KN	3280	3280	3280	3880	3880	3880	3880	4580	4580	4580	4580	4580	4580
开模行程	mm	590	590	590	590	590	590	590	700	700	700	700	700	700
拉杆内间距	mm	680×680	680×680	680×680	730×730	730×730	730×730	730×730	830×830	830×830	830×830	830×830	830×830	830×830
模板尺寸	mm	990×990	990×990	990×990	1060×1060	1060×1060	1060×1060	1060×1060	1180×1180	1180×1180	1180×1180	1180×1180	1180×1180	1180×1180
最大模厚	mm	660	660	660	700	700	700	700	780	780	780	780	780	780
最小模厚	mm	300	300	300	300	300	300	300	350	350	350	350	350	350
顶出行程	mm	200	200	200	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220
顶出力	KN	177	177	177	208	208	208	208	241	241	241	241	241	241
顶针数量		12+1	12+1	12+1	12+1	12+1	12+1	12+1	12+1	12+1	12+1	12+1	12+1	12+1
<b>通用部分</b>														
马达功率	KW	39.4kw	39.4kw	72kw	39.4kw	72kw	36.5kw×2	36.5kw×2	72kw	36.5kw×2	36.5kw×2	39kw×2	39kw×2	45kw×2
系统压力	Mpa	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
油箱容积	L	500	500	500	550	550	650	650	650	650	650	850	850	1000
加热功率	KW	30.7	35.7	45.3	35.7	45.3	55	61	55	55	61	67	73	80
外形尺寸	m	7.0×1.7×2.05	7.6×1.7×2.05	7.8×1.7×2.05	7.6×1.9×2.05	7.8×1.9×2.05	8.5×2.0×2.05	8.5×2.0×2.05	8.9×2.1×2.2	9.1×2.1×2.2	9.1×2.1×2.2	9.1×2.1×2.2	9.6×2.1×2.2	9.6×2.1×2.2
整机重量	T	11.3	11.6	11.8	15	15.3	15.8	16	18.9	19.2	19.5	19.9	20.3	20.7

伊基特保留对产品进行修改的权利, 请随时留意变动, 恕不另行通知。



## 水/饮料瓶胚专用机



- 专机专用螺杆设计，塑化速度快而稳定。
- 加强型顶出结构顶出力大，速度快。
- 量身定制的容模腔，完美对接每一款水瓶胚模具尺寸要求。

水/饮料瓶胚规格及重量(选型参考)

规格	单胚重量	腔数	推荐机型	
0.5L	12-18g	24	KPET800-208 S7	KPET800-208 S7
1.0L	20g	24	KPET1200-208 S7	KPET1200-288 S7
2.0L	35g	24	KPET1200-288 S7	KPET1500-328 S7
5.0L	70g	24	KPET3100-328 S7	
0.5L	12-18g	32	KPET1200-288 S7	KPET1500-288 S7
1.0L	20g	32	KPET1500-288 S7	
0.5L	12-18g	48	KPET1500-328 S7	KPET2300-328 S7
1.0L	20g	48	KPET2300-328 S7	KPET3100-328 S7
0.5L	12-18g	64	KPET2300-328 S7	KPET3100-328 S7
		72	KPET3100-388 S7	KPET3100-458 S7
		12	KPET2300-328 S7	
10L	90g	16	KPET3100-328 S7	
		24	KPET4500-388 S7	
		32	KPET5000-458 S7	
		8	KPET2300-288 S7	
15L	160g	12	KPET3100-328 S7	
		16	KPET4500-388 S7	
		24	KPET5000-458 S7	
		24	KPET5000-458 S7	

型号规格	单位	KPET1200/208S7	KPET1200/288S7	KPET1500/288S7	KPET1500/ 328S7	KPET2300/328S7	KPET2300/388S7	KPET3100/388S7	KPET3100/458S7
<b>注射装置</b>									
螺杆直径	mm	67	67	75	75	83	83	95	95
螺杆长径比	L/D	24	24	24	24	24	24	24	24
理论注射容积	cm <sup>3</sup>	1007.5	1007.5	1262.5	1262.5	1974.2	1974.2	2585.8	2585.8
最大注射量	g	1209	1209	1515	1515	2369	2369	3103	3103
	OZ	42.6	42.6	53.4	53.4	83.6	83.6	109.5	109.5
注射速率	g/s	346	346	543	680	580	580	972	760
注射压力	Mpa	147	147	118	118	138	138	105	105
<b>锁模装置</b>									
锁模力	KN	2080	2880	2880	3280	3280	3880	3880	4580
开模行程	mm	450	520	520	590	590	590	590	700
拉杆内间距	mm	520×520	630×600	630×600	680×680	680×680	730×730	730×730	830×830
模板尺寸	mm	760×760	900×870	900×870	990×990	990×990	1060×1060	1060×1060	1180×1180
最大模厚	mm	550	600	600	660	660	700	700	780
最小模厚	mm	220	300	300	300	300	300	300	350
顶出行程	mm	150	180	180	200	200	220	220	220
顶出力	KN	75	100	100	177	177	208	208	241
顶针数量		4+1	8+1	8+1	12+1	12+1	12+1	12+1	12+1
<b>通用部分</b>									
马达功率	KW	27.8kw	27.8kw	36.5kw	45kw	45kw	45kw	72kw	72kw
系统压力	Mpa	16	16	16	16	16	16	16	16
油箱容积	L	380	450	450	500	500	550	550	650
加热功率	KW	23.6	23.6	30.7	30.7	35.7	35.7	45.3	55
外形尺寸	m	6.2×1.4×1.9	6.6×1.6×2.1	6.6×1.6×2.1	7.0×1.7×2.05	7.6×1.7×2.05	7.6×1.9×2.05	7.8×1.9×2.05	8.9×2.1×2.2
整机重量	T	6.5	9.3	9.5	11.3	11.6	15	15.3	18.9



# 色拉油瓶胚专用机



- ▶ 针对色拉油瓶胚克重大，模具小的特点，加大注射重量设计，充分释放每一款机器的使用价值。
- ▶ 加长顶针结构，适应色拉油瓶胚更长顶出行程生产要求。
- ▶ 专机专用螺杆设计及匹配大扭矩马达，塑化质量高，速度快，塑化稳定。

色拉油瓶胚规格及重量(选型参考)

规格	单胚重量	腔数	推荐机型
1.5L	60g	12	KPET1200-208 S7
		16	KPET1500-298 S7
2.0L	70g	12	KPET1500-298 S7
		16	KPET2300-328 S7
2.5L	80g	12	KPET2300-328 S7
		16	KPET3100-328 S7
5L	100g	12	KPET2300-328 S7
		16	KPET3100-328 S7
10L	140g	8	KPET2300-328 S7
		12	KPET3100-328 S7
		16	KPET4500-388 S7
15L	220g	8	KPET3100-328 S7
		12	KPET4500-388 S7
		16	KPET5000-458 S7
20L	260g	8	KPET3100-328 S7
		12	KPET4500-388 S7
		16	KPET5000-458 S7
	310g	24	KPET8000-458 S7
		8	KPET4500-388 S7
		12	KPET5000-388 S7
		16	KPET7000-458 S7

型号规格	单位	KPET1200/208S7	KPET1500/288S7	KPET2300/328S7	KPET3100/328S7	KPET3100/388S7	KPET4500/388S7	KPET5000/388S7	KPET4500/458S7	KPET5000/458S7	KPET6000/458S7	KPET7000/458S7
<b>注射装置</b>												
螺杆直径	mm	67	75	83	95	95	100	105	100	105	110	120
螺杆长径比	L/D	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
理论注射容积	cm <sup>3</sup>	1007.5	1262.5	1974.2	2585.8	2585.8	3768.0	4154.0	3768.0	4154.0	4939.0	5878.0
最大注射量	g	1209	1515	2369	3103	3103	4521.6	4984.8	4521.6	4984.8	5926.8	7053.6
	OZ	42.6	53.4	83.6	109.5	109.5	159.5	175.8	159.5	175.8	209.1	248.8
注射速率	g/s	346	543	580	760	972	812	896	812	896	1100	1210
注射压力	Mpa	147	118	138	105	105	126	114	126	114	126	975
<b>锁模装置</b>												
锁模力	KN	2060	2880	3280	3280	3880	3880	3880	4580	4580	4580	4580
开模行程	mm	450	520	590	590	590	590	590	700	700	700	700
拉杆内间距	mm	520 × 520	630 × 600	680 × 680	680 × 680	730 × 730	730 × 730	730 × 730	830 × 830	830 × 830	830 × 830	830 × 830
模板尺寸	mm	760 × 760	900 × 870	990 × 990	990 × 990	1060 × 1060	1060 × 1060	1060 × 1060	1180 × 1180	1180 × 1180	1180 × 1180	1180 × 1180
最大模厚	mm	550	600	660	660	700	700	700	780	780	780	780
最小模厚	mm	220	300	300	300	300	300	300	350	350	350	350
顶出行程	mm	150	180	200	200	220	220	220	220	220	220	220
顶出力	KN	75	100	177	177	208	208	208	241	241	241	241
顶针数量		4+1	8+1	12+1	12+1	12+1	12+1	12+1	12+1	12+1	12+1	12+1
<b>通用部分</b>												
马达功率	KW	27.8kw	36.5kw	39.4kw	72kw	72kw	36.5kw × 2	36.5kw × 2	36.5kw × 2	36.5kw × 2	39kw × 2	39kw × 2
系统压力	Mpa	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
油箱容积	L	380	450	500	500	550	650	650	650	650	850	850
加热功率	KW	23.6	30.7	35.7	45.3	45.3	55	61	55	61	67	73
外形尺寸	m	6.2 × 1.4 × 1.9	6.6 × 1.6 × 2.1	7.6 × 1.7 × 2.05	7.8 × 1.7 × 2.05	7.8 × 1.9 × 2.05	8.5 × 2.0 × 2.05	8.5 × 2.0 × 2.05	9.1 × 2.1 × 2.2	9.1 × 2.1 × 2.2	9.1 × 2.1 × 2.2	9.6 × 2.1 × 2.2
整机重量	T	6.5	9.5	11.6	11.8	15.3	15.8	16	19.2	19.5	19.9	20.3

伊基特保留对产品进行修改的权利，请随时留意变动，恕不另行通知。

## 广口瓶胚伺服专用机



- 更大锁模力，适应广口瓶胚成型投影面积大而产生的对锁模力的要求。
- 广口瓶胚特殊设计的机器技术参数，可实现与广口瓶胚模具尺寸的完美匹配。
- 采用PET广口瓶胚专用混炼螺杆。

广口瓶胚规格及重量(选型参考)

规格	单胚重量	腔数	推荐机型
60	40-50g	8	KPET800-208 S7
		12	KPET1200-208 S7 KPET1200-288 S7
80/84	50g	8	KPET800-208 S7 KPET1200-208 S7
		12	KPET1200-288 S7 KPET1500-328 S7
85	50-75g	8	KPET1200-208 S7 KPET1200-288 S7
		12	KPET1500-288 S7 KPET1500-328 S7
100	30g	8	KPET1200-288 S7
		12	KPET1500-328 S7
80	50g	16	KPET1500-328 S7
100	50g	24	KPET2300-388 S7 KPET3100-458 S7

型号规格	单位	KPET800/208S7	KPET1200/208S7	KPET1200/288S7	KPET1500/288S7	KPET1500/328S7	KPET2300/328S7	KPET2300/388S7
<b>注射装置</b>								
螺杆直径	mm	60	67	67	75	75	83	83
螺杆长径比	L/D	24	24	24	24	24	24	24
理论注射容积	cm <sup>3</sup>	1007.5	1007.5	1007.5	1262.5	1262.5	1974.2	1974.2
最大注射量	g	814	1208	1208	1515	1515	2368	2368
	OZ	28.7	42.6	42.6	53.4	53.4	83.6	83.6
注射速率	g/s	341	346	346	543	680	580	580
注射压力	Mpa	118	147	147	118	118	138	138
<b>锁模装置</b>								
锁模力	KN	2080	2080	2880	2880	3280	3280	3880
开模行程	mm	450	450	520	520	590	590	590
拉杆内间距	mm	520 × 520	520 × 520	630 × 600	630 × 600	680 × 680	680 × 680	730 × 730
模板尺寸	mm	760 × 760	760 × 760	900 × 870	900 × 870	990 × 990	990 × 990	1060 × 1060
最大模厚	mm	550	550	600	600	660	660	700
最小模厚	mm	220	220	300	300	300	300	300
顶出行程	mm	150	150	180	180	200	200	220
顶出力	KN	75	75	100	100	177	177	208
顶针数量		4+1	4+1	8+1	8+1	12+1	12+1	12+1
<b>通用部分</b>								
马达功率	KW	23kw	27.8kw	27.8kw	36.5kw	39.4kw	39.4kw	39.4kw
系统压力	Mpa	16	16	16	16	16	16	16
油箱容积	L	380	380	450	450	500	500	550
加热功率	KW	16.5	23.6	23.6	30.7	30.7	35.7	35.7
外形尺寸	m	6.1 × 1.4 × 1.9	6.2 × 1.4 × 1.9	6.6 × 1.6 × 2.1	6.6 × 1.6 × 2.1	7.0 × 1.7 × 2.05	7.6 × 1.7 × 2.05	7.6 × 1.9 × 2.05
整机重量	T	6.3	6.5	9.3	9.5	11.3	11.5	15

## 化妆品/小药瓶包装专用机

- 更大注射压力，满足化妆品瓶坯成型工艺要求。
- 采用双波高速混炼螺杆设计，塑化效率更高，塑化质量好而稳定。



型号规格	单位	KPET800/208S7	KPET1200/208S7	KPET1200/288S7	KPET1500/288S7	KPET1500/328S7	KPET2300/328S7
<b>注射装置</b>							
螺杆直径	mm	60	67	67	75	75	83
螺杆长径比	L/D	24	24	24	24	24	24
理论注射容积	cm <sup>3</sup>	1007.5	1007.5	1007.5	1262.5	1262.5	1974.2
最大注射量	g	614	1209	1209	1515	1515	2369
	OZ	28.7	42.6	42.6	53.4	53.4	83.8
注射速率	g/s	341	346	346	543	680	580
注射压力	Mpa	118	147	147	118	118	138
<b>锁模装置</b>							
锁模力	KN	2080	2080	2880	2880	3280	3280
开模行程	mm	450	450	520	520	580	590
拉杆内间距	mm	520×520	520×520	630×600	630×600	680×680	880×680
模板尺寸	mm	760×760	760×760	900×870	900×870	990×990	990×990
最大模厚	mm	550	550	600	600	660	660
最小模厚	mm	220	220	300	300	300	300
顶出行程	mm	150	150	180	180	200	200
顶出力	KN	75	75	100	100	177	177
顶针数量		4+1	4+1	8+1	8+1	12+1	12+1
<b>通用部分</b>							
马达功率	KW	23kw	27.8kw	27.8kw	36.5kw	39.4kw	39.4kw
系统压力	Mpa	16	16	16	16	16	16
油箱容积	L	380	380	450	450	500	500
加热功率	KW	16.5	23.6	23.6	30.7	30.7	35.7
外形尺寸	m	6.1×1.4×1.9	6.2×1.4×1.9	6.6×1.5×2.1	6.6×1.6×2.1	7.0×1.7×2.05	7.6×1.7×2.05
整机重量	T	6.3	6.5	8.3	9.5	11.3	11.6

伊菲特保留对产品进行修改的权利，规格如有变动，恕不另行通知。

## 深腔瓶胚专用机

- 加大型开模行程，便于深腔瓶胚顺利脱模
- 加长型顶出结构

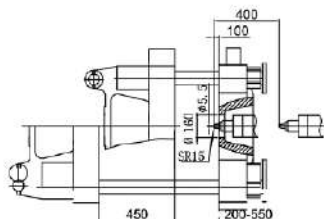
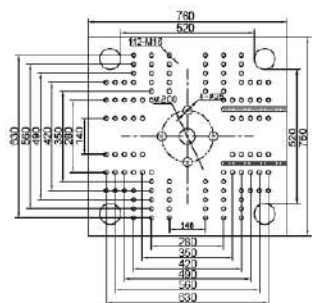


型号规格	单位	KPET2500/398S7	KPET5000/398S7	KPET4000/458S7	KPET5000/458S7	KPET6000/550S7	KPET7000/550S7
<b>注射装置</b>							
螺杆直径	mm	83	110	100	110	110	120
螺杆长径比	L/D	24	24	24	24	24	24
理论注射容积	cm <sup>3</sup>	2110	4179	3454	4179	4940	5878
注射量	g	2532	5014.8	4144.8	5014.8	5928	7053.6
	OZ	89.3	176.9	146.2	176.9	209.1	248.8
射胶速率	g/s	627	1283.8	878.8	1283.8	1143.4	1140
注射压力	Mpa	142	99.7	123	100	100	110
<b>锁模装置</b>							
锁模力	KN	3980	3980	4580	4580	5580	5580
开模行程	mm	725	725	740	740	850	850
拉杆内间距	mm	730×730	730×730	770×770	770×770	860×810	860×810
模板尺寸	mm	1080×1080	1080×1080	1140×1140	1140×1140	1225×1185	1225×1185
最大模厚	mm	780	780	780	780	830	830
最小模厚	mm	250	250	250	250	330	330
顶出行程	mm	200	200	220	220	246	246
顶出力	KN	177	177	177	177	212	246
顶针数量		12+1	12+1	12+1	12+1	12+1	12+1
<b>通用部分</b>							
马达功率	KW	55.4	2×39.4	2×39.4	2×39.4	2×45	2×45
系统压力	Mpa	16	16	16	16	16	16
油箱容积	L	680	790	800	800	1000	1000
加热功率	KW	39	67	55	67	67	73
外形尺寸	m	8×1.9×2.35	8.91×1.9×2.35	9.5×1.95×2.4	9.5×1.95×2.4	10×2.1×2.3	10.2×2.1×2.3
整机重量	T	16	16.5	18	18.3	21.5	21.8

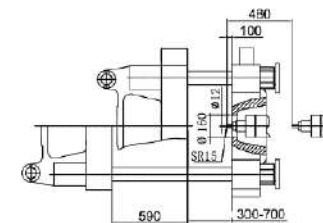
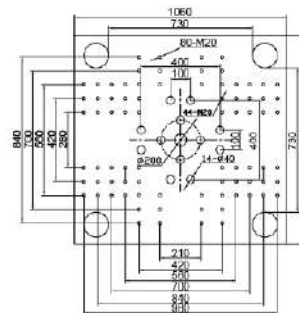
伊菲特保留对产品进行修改的权利，规格如有变动，恕不另行通知。



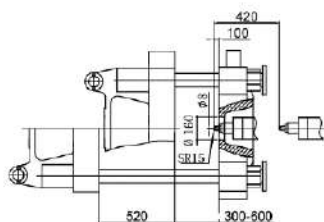
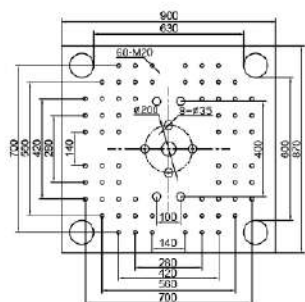
# 模板尺寸图



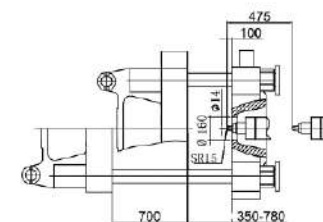
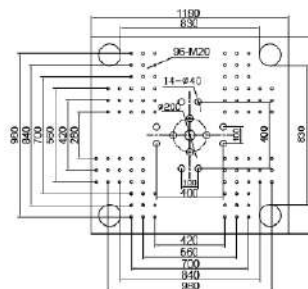
- KPET600/208 S7
- KPET800/200 S7
- KPET1200/200 S7



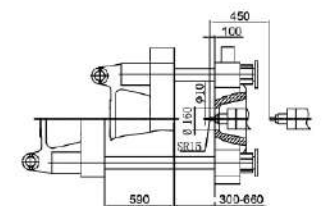
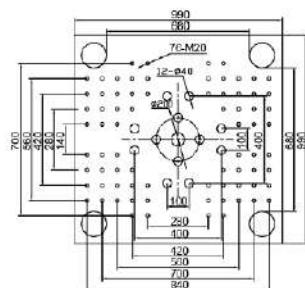
- KPET2300/388 S7
- KPET3100/388 S7
- KPET4500/388 S7
- KPET5000/388 S7



- KPET1200/288 S7
- KPET1500/280 S7



- KPET3100/458 S7
- KPET4500/458 S7
- KPET5000/458 S7
- KPET6000/458 S7
- KPET7000/458 S7
- KPET8000/458 S7



- KPET1500/328 S7
- KPET2300/328 S7
- KPET3100/328 S7



## 原料除湿干燥系列

### PET专用除湿干燥上料三合一系统：

- ▶ 一体式设计保证了物料在完全封闭的系统中进行干燥，避免干燥后的原料因接触外界空气而再回潮，达到良好的干燥效果。
- ▶ 微电脑P.I.D控制系统，具有超温保护、马达过载、电机逆向保护、停机延时冷却等保护功能。
- ▶ 低露点，-40℃以下露点的干燥空气保证物料充分干燥。
- ▶ 下吹式干燥料斗设计，防止热能散失，确保温度均匀。
- ▶ 全保温式干燥料斗，防止热能散失，确保温度均匀。
- ▶ 技术先进，安全可靠，性能优越，节省空间。



### 除湿干燥上料三合一技术参数

机型	200/200	300/200	300/300	400/300	400/400	500/400	500/500	600/500	800/800	1000/800
干燥风车功率(KW)	2.2	2.2	3.4	3.4	4	7.5	7.5	7.5	9.0	9.0
干燥电热功率(KW)	9	9	15	18	18	18	21	21	24	24
全保温桶容量(L)	300	450	450	600	600	750	750	900	1200	1500
再生电热功率(KW)	4	4	6	6	7.2	10	10	10	12	12
再生风车功率(KW)	0.4	0.4	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5	1.5	2.2	2.2
除湿风量(m <sup>3</sup> /hr)	200	200	300	300	400	500	500	500	800	800
送料风车功率(KW)	1.5	1.5	2.2	2.2	2.2	3	3	3	4	4
真空料斗(L)	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
电脑料斗(L)	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
取了管大小 (Inch)	1.5	2	2	2	2	2	2	2	2	2

### 除湿干燥上料外形三合一技术参数

机型	200/200	300/200	300/300	400/300	400/400	500/400	500/500	600/500	800/800	1000/800
H(mm)	2380	2780	3030	3530	3530	3530	3230	3230	3230	3430
H1(mm)	1800	2200	2350	2650	2650	2650	2650	2650	2650	2850
W(mm)	1400	1400	1400	1400	1600	1600	1700	1700	1700	1700
D(mm)	1000	1000	1200	1200	1300	1300	1300	1300	1300	1300
重量 (Kg)	560	590	600	620	640	660	690	690	820	880

### PET专用节能型干燥上料二合一系统：

- ▶ 采用双层不锈钢材质制成，保温效果极好，节省能源。
- ▶ 采用“热风下吹式”和“空气旋风排气”原理，保证干燥效果均匀统一。
- ▶ 具有超温过载安全保护和定时装置。
- ▶ 热风回收和除湿系统，节省能源，保护清洁卫生。



### 干燥上料二合一技术参数

机型	料桶容量	风机功率	电热功率	总功率	外观尺寸	机器重量
DK-200	200	320	15.0	15.32	910×755×1690	155
DK-300	300	320	15.0	15.32	1045×855×1765	186
DK-400	400	410	18.0	18.41	1155×920×1785	225
DK-500	500	410	18.0	18.41	1220×750×2055	260
DK-600	600	1030	24.0	25.03	1265×1020×2100	280
DK-800	800	1500	30.0	31.5	1265×1020×2400	320
DK-1000	1000	2200	36.0	38.2	1350×1050×2500	380
DK-1500	1500	3800	45.0	48.8	1550×1250×2800	500
DK-2000	2000	5500	60.0	65.5	1550×1250×3300	580

## 模具除湿干燥系列

- ▶ 冷风模具除湿机利用高效率换热器将进风与冷水进行热交换，使进风温度露点降低，进而输出温度2~24℃。主要用于塑胶成型中，特别是塑胶袋冷却，吹袋机风冷静定型，模具除湿，防止模具结露等场合。



### 模具除湿干燥机技术参数

机型	干燥风机	再生风机	再生电热	干燥风量	出口尺寸
DK-500MD	1.1	0.4	4	500	4
DK-1000MD	1.5	0.75	7.2	1000	5
DK-1500MD	2.2	1.5	12	1500	6
DK-2000MD	3	2.2	21	2000	8
DK-3000MD	4	2.2	21	3000	8
DK-4000MD	5.5	3.0	28	4000	10

机型	出口温度	冷却水量	冷却水压	外观尺寸	重量
DK-500MD	10~20	40	2~5	650×750×1700	270
DK-1000MD	10~20	80	2~5	800×850×1700	350
DK-1500MD	10~20	120	2~5	1150×1100×2000	360
DK-2000MD	10~20	160	2~5	1300×1100×2000	460
DK-3000MD	10~20	200	2~5	1300×1100×2200	500
DK-4000MD	10~20	300	2~5	1400×1250×2200	560

## 冷水机系列



螺杆式冷水机

### 全面的安全防护:

- 制冷系统高、低压保护、过热易熔塞保护、安全阀保护。
- 压缩机的过载软、硬双重保护，风机可根据环境温度自动调节。
- 电源缺相、逆相、欠电压、过电压保护。
- 水系统的防冰保护、欠水流保护等。

### 水冷式冷水机技术参数

机型		8	10	12	15	16	20	25	30	40	50	
制冷量	KW	23.3	29.4	34.5	44	46.6	58.8	69	88.2	117.6	138	
	10 kcal/h	20	25.3	29.7	37.8	40	50.6	59.3	75.9	101.1	118.7	
输入电源		3PH-380V/50Hz										
整机输入功率 (KW)		5.71	7.3	8.7	11.6	12.2	14.6	16.3	21.7	28.4	31.8	
整机额定电流 (A)		11.2	14	15	23.6	24	28	30	39.8	54.6	58.6	
压缩机行式	行式	全封闭涡旋式压缩机										
	功率(KW)	4.96	6.55	7.4	10.1	10.7	13.1	14.8	20.2	26.2	29.6	
水泵	功率(KW)	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.2	2.2	
蒸发器行式	行式	高效铜管串优质亲水铝箔先进工艺翅片式										
	水流量 (ZM)	5	6.2	7.3	9.3	9.9	12.4	14.6	18.6	24.8	29.3	
	水接口尺寸 (mm)	DN40			DN50				DN65			
水箱标称容积 (L)		160			250				300			
外形尺寸	长 (mm)	1400	1400	1400	1400	1800	1800	1800	2200	2200	2200	
	宽 (mm)	700	700	700	700	800	800	800	900	900	900	
	高 (mm)	1160	1160	1160	1160	1400	1400	1400	1550	1550	1550	
重量	kg	260	288	340	430	465	488	607	675	785	920	



水冷式冷水机



风冷式冷水机

### 机组特点:

- 机组采用当今国际最优质的柔性涡旋式制冷压缩机，知名品牌制冷配件，匹配大面积高效换热器，结合最优秀的系统设计，确保机组换热量的高效发挥。
- 先进的清洁制造装配工艺，高可靠的电器控制单元，专业领域的控制程序，保证了机组的长期稳定运行。

### 风冷式冷水机技术参数

机型		8	10	12	15	16	20	25	30	40	50	
制冷量	KW	19.8	25.2	29.6	37.5	39.6	50.4	59.2	75.6	100.8	118.4	
	10 kcal/h	17	21.7	25.5	32.3	34.1	43.3	50.9	65	86.7	102	
输入电源		3PH-380V/50Hz										
整机输入功率 (KW)		7.61	9.75	11.2	15.3	15.7	19.9	22.4	29.6	39	44.3	
整机额定电流 (A)		13.5	17.2	19.4	24	27.4	35.1	39.8	52.3	69.5	78.4	
压缩机行式	行式	全封闭涡旋式压缩机										
	功率(KW)	6.1	8.1	9.15	12.2	12.6	16.2	18.3	24.8	32.4	36.6	
水泵	功率(KW)	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.2	2.2	
蒸发器行式	行式	高效铜管串优质亲水铝箔先进工艺翅片式										
	水流量 (ZM)	3.4	4.3	5.1	6.4	6.8	8.6	10.1	13	17.3	20.3	
	水接口尺寸 (mm)	DN40			DN50				DN65			
水箱标称容积 (L)		160			250				300			
外形尺寸	长 (mm)	1400	1400	1650	1650	1650	2000	2000	2400	2500	2500	
	宽 (mm)	850	850	850	850	850	1000	1000	1000	1500	1500	
	高 (mm)	1560	1560	1560	1560	1560	1650	1650	1650	1800	1800	
重量	kg	330	360	435	495	530	585	655	720	850	960	